

## Chemische Zusammensetzung 12.2

Chemische Zusammensetzung nach DIN EN 10088  
„Nichtrostende Stähle – Gütevorschriften“

Werkstoff Nummer	Kurzname	Chemische Zusammensetzung in Gew.-%						Sonstige
		C	Si höchstens	Mn	Cr	Mo	Ni	
1.4301	X 5 CrNi 18 10	≤ 0,07	1,0	2,0	17,0 – 20,0	—	8,5 – 10,5	—
1.4541	X 6 CrNiTi 18 10	≤ 0,10	1,0	2,0	17,0 – 19,0	—	9,0 – 11,5	Ti ≥ 5 X % C
1.4404	X 2 CrNiMo 17 12 2	≤ 0,03	1,0	2,0	16,5 – 18,5	2,0 – 2,5	11,0 – 14,0	—
1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	≤ 0,08	1,0	2,0	16,5 – 18,5	2,0 – 2,5	10,5 – 13,5	5X % C ≤ Ti ≤ 0,80

## Mechanische und physikalische Eigenschaften nach DIN EN 10088

Werkstoff Nummer	Streckgrenze od. 0,2% Dehngrenze N/mm <sup>2</sup> mind.	1% Dehngrenze N/mm <sup>2</sup> mind.	Elastizitätsmodul bei 20° C kN/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung (L <sub>0</sub> = 5 d <sub>0</sub> ) für ≤ 5 mm Blechdicke ≤ 15 mm Stab Ø längs %	Wärmeausdehnung zwischen 20° C und 100° C 10 <sup>-6</sup> m/m ° C
1.4301	190	225	170	500	50	16,0
1.4541	200	245	170	500	40	16,0
1.4404	200	245	170	500	45	16,5
1.4571	200	265	170	500	40	16,5

## Beständigkeit gegenüber Chloriden:

Werkstoff Nummer	beständig bis mg/l bei 30° C
1.4301	60
1.4541	70
1.4571	150
1.4435	500

## Beständigkeit gegenüber Chlor:

Werkstoff Nummer	beständig bis mg/l bei 30° C
1.4301	0,3
1.4541	0,3
1.4571	4
1.4435	10