

Entnahmeturbine 9.12

Entnahmeturbine

lieferbar in

Edelstahl 1.4571 V4A gebeizt und passiviert

Entnahmeturbine DN _____

zur Erzeugung einer gleichmäßigen Behälterdurchströmung bei runden Trinkwasserbehältern.

Abdeckhaube mit unterseitig angeschweißten Leitblechen zur Erzeugung einer Drehbewegung im Uhrzeigersinn.

alternativ

gegen den Uhrzeigersinn.

Zum Aufdübeln auf die Bodenplatte, einschließlich Befestigungsmaterial.

Behälterbodendurchführung

mit konischem Einlauftrichter, angeschweißtem Mauerdichtflansch und Glattflansch ähnlich DIN 2576 PN 10, jedoch mit reduzierter Blattstärke (Ausführungsform 1).

alternativ

mit zusätzlich angeschweißtem 90° Rohrbogen (Ausführungsform 2).

Zusatz für Entnahmeturbine

1.) Behälterbodendurchführung zur besseren Betonanbindung besandet.

Flanschenabmessungen für Druckstufe PN 10

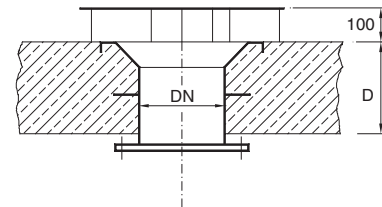
siehe → Glattflansche 9.2

Rohrdurchmesser

siehe → Rohrabmessungen 9.1

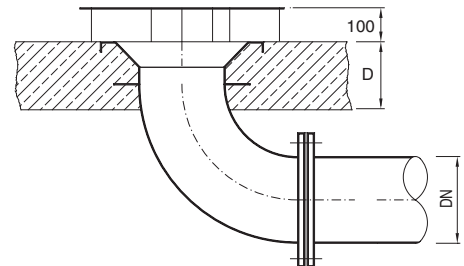
Ausführungsform 1

Entnahmeturbine mit Ablaufrohr

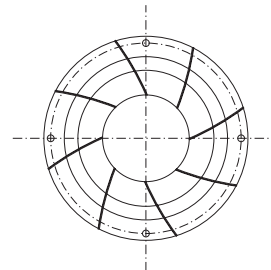


Ausführungsform 2

Entnahmeturbine mit Ablaufbogen



Draufsicht



| | |
|--|--|
| Werkstoff-Nr. | |
| Behälterbodendicke | D = mm |
| Nenn Durchmesser | DN = mm |
| Druckstufe | PN = |
| Drehbewegung | im Uhrzeigersinn / gegen Uhrzeigersinn |
| Ausführungsform | |
| Sondermaße tragen Sie bitte in die Regelzeichnung und in die Maßtabelle ein. | |

